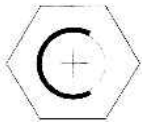
 gigant N° 1	CARATTERISTICHE GENERALI PRESSE OLEODINAMICHE	TAV. N° 1 SEGUE N° 2
	MODELLO PRESSA GT500/2-E	MATRICOLA N° 20/82
[POTENZA TOTALE PRESSA _____ TONN. 500 + 20 + 50]		
[PISTONI: N° 1 P400/1200/G1 _____ TONN. 500]		
[POTENZA AL RITORNO _____ TONN. 50]		
[CORSA TAVOLA MOBILE O PISTONE _____ mm. 1200]		
[PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO _____ ATM. 300]		
[POMPA TIPO: PR186-destra-LINDE G. PORTATA L/1'. 186]		
[VELOCITA' DI AVVICINAMENTO TAVOLA MOBILE _____ M/1'. 20]		
[VELOCITA' DI LAVORO TAVOLA MOBILE _____ M/1'. 0,7÷1,2]		
[VELOCITA' DI RITORNO TAVOLA MOBILE _____ M/1'. 15]		
[MOTORI ELETTRICI: N° 1 _____ HP. 50]		
[NUMERO GIRI AL MINUTO PRIMO _____ G/1'. 1000]		
[VOLTAGGIO E PERIODI _____ VOLT. 380/660 Hz. 50]		
[LUCE MAX. TRA LE TAVOLE _____ mm. 1200]		
[PROFONDITA' INCAVO DALL'ASSE PISTONE AL MONT. _____ mm. 550]		
[LUCE FRA LE COLONNE O TRA I MONTANTI _____ mm. 750 x 1500]		
[DIMENSIONI DELLA TAVOLA DI LAVORO FISSA _____ mm. 1500x1000]		
[DIMENSIONI DELLA TAVOLA MOBILE _____ mm. 1200x900]		
[PREMILAMIERA: N° _____ TONN. 1100 x 980]		
[CORSA DEL PREMILAMIERA _____ mm. =]		
[PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO _____ ATM. =]		
[DIMENSIONI DELLA TAVOLA PREMILAMIERA _____ mm. =]		
[ESTRATTORE: OLEODINAMICO, TIPO: E20F.P. G1 TONN. 20]		
[CORSA ESTRATTORE _____ mm. 250]		
[PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO _____ ATM. 180]		
[POMPA TIPO: _____ PORTATA L/1'. =]		
[MOTORE ELETTRICO N° _____ HP. =]		
[NUMERO GIRI AL MINUTO PRIMO _____ G/1'. =]		
[VOLTAGGIO E PERIODI _____ VOLT. = Hz. =]		
[PRESSIONE CIRCUITO ARIA COMPRESSA _____ ATM. =]		
[DIMENSIONI INGOMBRO PRESSA _____ mm. 1800x3200x5800]		
[PESO TOTALE APPROSSIMATIVO _____ KG. 36500]		
[OLIO CONSIGLIATO: VEDERE PROSPETTO A TAV. N° 6 lt. 800]		
<p>IMPORTANTE: -PER LA MESSA IN MOTO E LA MANUTENZIONE, ATTENERSI SCRUPOLOSAMENTE ALLE ISTRUZIONI ESPOSTE A TAV. 3 E SEGUENTI.</p> <p>-OGNI MANOMISSIONE FA DECADERE IMMEDIATAMENTE LA GARANZIA E CI SOLLEVA DA OGNI RESPONSABILITA' CIVILE E PENALE PER DANNI CAUSATI ALLA MACCHINA ED ALLE PERSONE.</p>		
<p>ATTENZIONE: -E' BUONA REGOLA, AL TERMINE DEL LAVORO, FERMARE LA TAVOLA MOBILE IN BASSO ED IN APPOGGIO-</p>		



gigant

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, L'USO E
LA MANUTENZIONE

TAV. N°
3
SEGUE
N° 4

Trasporto e installazione: per il sollevamento della macchina, sono disposti fori o ganci atti allo scopo.

Livellamento: la macchina deve essere livellata accuratamente nel senso longitudinale e trasversale. Usare una buona livella a bol-bolla d'aria.

Fondazione: se il locale è dotato di una pavimentazione in cemento armato o comunque solida, non occorrono ulteriori fondazioni, basta sistemare la macchina come nel paragrafo precedente fissandola al suolo.

IMPORTANTISSIMO: PROTEZIONI DA APPLICARSI NELLE ZONE DI TRANSITO: vedere prescrizioni E.N.P.I. (D.P.R. del 27/4/55 N° 547 e seguenti).

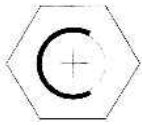
PREPARAZIONE PER LA MESSA IN MOTO

Prima di mettere in funzione la pressa è opportuno procedere alle seguenti operazioni:

- 1°-Controllare se l'olio contenuto nel serbatoio principale sia al livello giusto; (nelle macchine con lubrificazione automatica o manuale, introdurre olio nell'apposita centralina fino al livello segnato).
- 2°-Accertarsi che la tensione di rete sia uguale a quella dei motori, controllando la stessa dalla targhetta.
- 3°-Collegare, a mezzo dell'apposito cavo, la macchina a terra.
- 4°-Nella messa in moto delle pompe, per accertarsi che esse ruotino nel senso della freccia, dare degli impulsi brevissimi azionando i pulsanti di marcia e arresto. -N.B. i motori non partono se il selettore "CICLO" non è in posizione "manuale". (Nel caso di pompe sommerse provvedere allo spurgo dell'aria, se è necessario, tramite il tappo posto sul serbatoio olio).
- 5°-Tenere in moto la macchina per circa tre ore azionandola senza carico; ciò serve per spurgare l'aria introdottasi nel circuito, controllando al tempo stesso se ci sono anomalie, come eccessivo riscaldamento o perdite di olio.
- 6°-Ricontrollare il livello olio del serbatoio ed eventualmente ripristinarlo portandolo al massimo, avendo cura di tenere i pistoni rientrati.

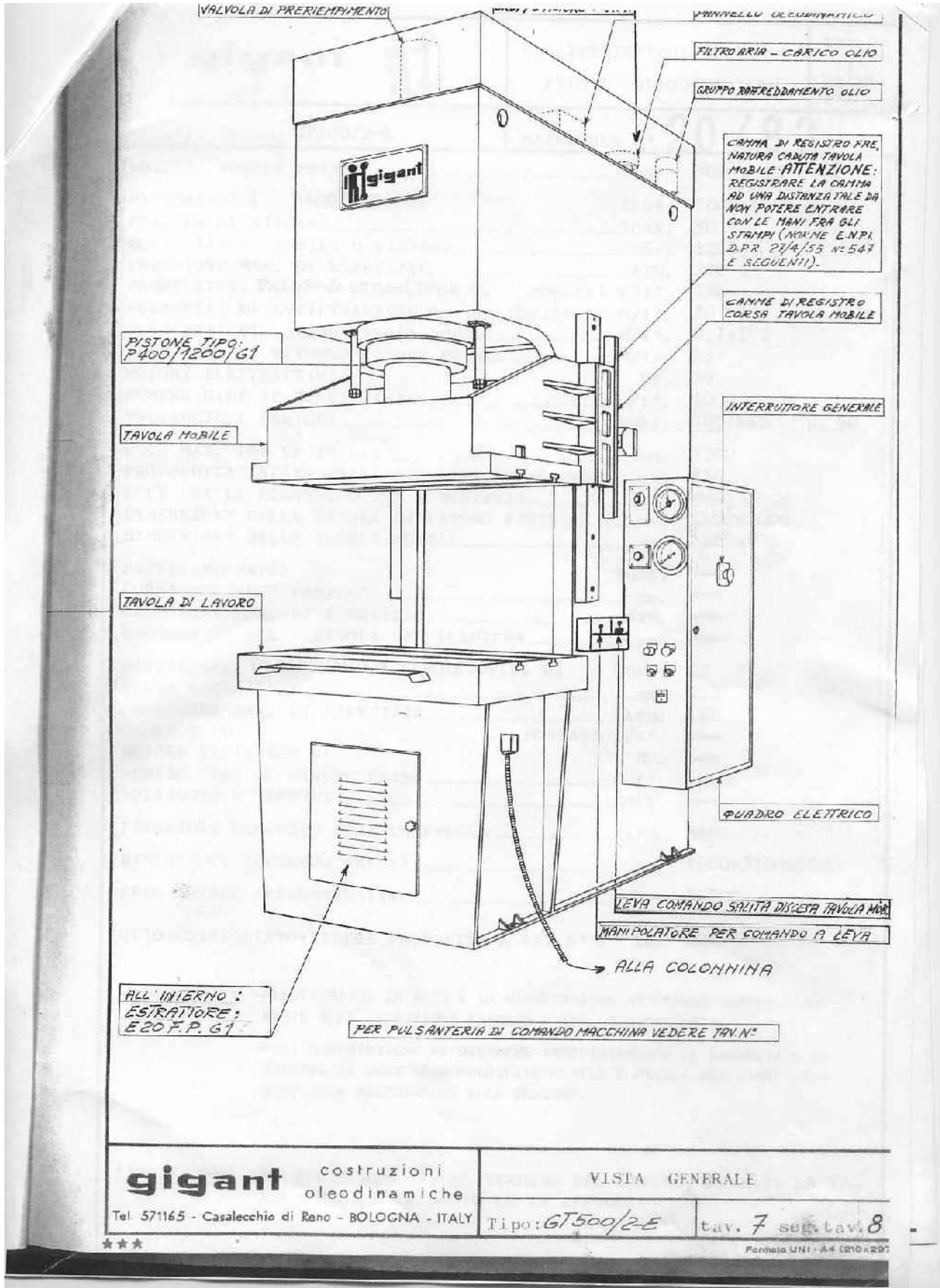
NOTE AGGIUNTIVE PER LA MANUTENZIONE

- Nelle presse provviste di due motori e di due pompe: con un solo motore funzionante si ha uguale pressione ma velocità ridotta alla metà, con tutti e due i motori funzionanti si ha sempre uguale pressione, ma con velocità doppia.
- Durante l'esercizio, l'olio deve essere controllato e cambiato ad intervalli, che sono particolarmente legati alle quantità in circolazione ed alle condizioni di lavoro. Considerando comunque che la pressa sia sottoposta a regolari condizioni di lavoro, valgono le seguenti norme circa il cambio ed il filtraggio dell'olio: dopo circa sei mesi cambiare completamente l'olio, pulire inoltre la cartuccia e le puntine magnetiche del filtro olio, qualora vi sia (pulire la cartuccia con benzina ed un getto di aria compressa); detta operazione viene eseguita perché il primo olio è quello di rodaggio e pulizia, in seguito l'operazione è da ripetersi ogni dodici mesi. Per vuotare il serbatoio



SIDICOM

Commercio e revisione macchine utensili ed attrezzature industriali



SIDICOM

Sede Amm./Comm.:
Via Bachelet, 20
35010 LIMENA (PD) - ITALY

Officina/Magazzino:
Via Po, 16
30022 CEGGIA (VE) - ITALY

Tel. +39 049 769998 - Fax. +39 049 767778
Cel 335 7484176
www.sidicom.it - email: info@sidicom.it