

MANIPOLATORE DI SALTADURA – SATINATURA/FRO WELDING AND POLISHING MANIPULATOR



Marca/make	Mecome
Modello/model	Fro
Anno fabbricazione/year of manufacture	2002
Generatore/generator	Lincoln 1000 A

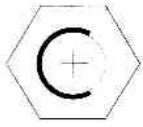


SIDICOM

Sede Amm/Comm.:
Via Bachelet, 20
35010 LIMENA (PD) - ITALY

Officina/Magazzino:
Via Po, 16
30022 CEGGIA (VE) - ITALY

Tel. +39 049 769998 - Fax. +39 049 767778
Cel 335 7484176
www.sidicom.it - email: info@sidicom.it



MANIPOLATORE DI SALDATURA/SATINATURA:

- Manipolatore FRO per saldatura circonferenziale e longitudinali di serbatoi e/o appertati cilindrici in posizione verticale;
- Dotato di quadro elettrico schermato dall'alta frequenza;
- Ruote per lo spostamento longitudinale su binari di tutto il corpo dotate di motoriduttori;
- Gruppo porta torcia completo di sistema elettronico AVC per l'inseguimento in verticale del giunto di saldatura ad un asse con corsa di 180 mm. Il quadro elettrico è dotato di schede elettroniche che consentono tramite un controllo proporzionale la variazione della velocità e la modifica della posizione della torcia per mezzo dei segnali ricevuti attraverso il controllo della tensione di saldatura. La slitta è montata su guide cementate e rettificate mentre il moto è ottenuto per mezzo di vite con chiocciola a ricircolo di sfere;
- Gruppo filo freddo che comprende: porta bobina con mozzo a frizione, guaina flessibile collegate ad una slitta di regolazione a quattro assi, quadro elettrico schermato dall'alta frequenza di generatori TIG/PLASMA, con regolazione della velocità d'avanzamento del filo tramite potenziometro, del tempo di ritardo e selettore per il ciclo automatico;
- Tale sistema fissato su snodo per l'orientamento da 0° a 90° rispetto alla flangia di supporto;
- Sistema di spazzolatura orientabile manualmente, per eseguire la lucidatura verticale e circolare, montato sull'estremità opposta della trave del manipolatore, completo di regolazione con volantino della pressione esercitata.