

## Calandra Faccin 3000 x 60/70 mm / Calender Machine Faccin 3000 x 60/70 mm



- Modello/type 4HEL 3-70/60
- Matricola/serial number 97101597-1615
- 4 rulli/rolls
- Sostentatori laterali e sostentatore superiore/side support and upper support
- Dispositivo per coni/cones device
- 3° motorizzato/third motorized
- Supporto virola centrale/central support
- Supporto laterale/lateral support
- Manuale d'uso e Certificato CE/User Manual and CE certification
- 
- **Dimensioni d'ingombro:**
- Lunghezza/length 6450 mm
- Larghezza/width 2900 mm
- Altezza/height 2967 mm
- 
- **Dimensioni rulli/roller dimensions:**

---

### SIDICOM

Sede Amm/Comm.:  
Via Bachelet, 20  
35010 LIMENA (PD) -ITALY

Sede Amm/Comm.:  
Via Bachelet, 20  
35010 LIMENA (PD) -ITALY

Tel. +39 049 769998 - Fax. +39 049 767778  
[www.sidicom.it](http://www.sidicom.it) - email: [commerciale@sidicom.it](mailto:commerciale@sidicom.it)

- Diametro rulli centrali/center rollers diameter 650 mm
- Diametro rulli laterali/side roller diameter 550 mm
- 
- **Alimentazione/supply:**
- Tensione trifase/three-phase voltage 380 V; 50 Hz
- Totale potenza installata/total installed power 88 kW
- 
- 
- **Prestazioni/performance:**
- (Riferiti a lamiera/referred to sheet metal: L.E. 24 kg/mm<sup>2</sup>)
- Spessore con invito/thickness with invitation 55 mm .... Ø virola/shell ring 900 mm
- Spessore con invito/thickness with invitation 60 mm .... Ø min. (5xØ rullo sup.) 3250 mm
- Spessore in calandratura/thickness in calendaring 70 mm .... Ø min. (5xØ rullo sup.) 3250 mm
- 
- 
- **Limiti delle prestazioni (IT):**
- I limiti delle prestazioni della macchina per le differenti condizioni di utilizzo variano a secondo:
  - - del tipo di materiale (caratteristiche tecniche, durezza, limite elastico, ecc.)
  - - del diametro da realizzare
  - - della larghezza della lamiera in rapporto alla larghezza utile della tavola dei rulli
- Anno 1997 CE
- 
- **Performance limits (EN):**
- The limits of the performance of the machine for the different conditions of use vary according to:
  - - of the type of material (technical characteristics, hardness, elastic limit, etc.)
  - - of the diameter to be made
  - - the width of the sheet in relation to the useful width of the roller table



